



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 6м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от _____

№ _____

Виды деятельности
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Выполнение работ по профессии "Наладчик токарных станков с ЧПУ"

№ п/п	Наименование работ, услуг	I квартал 2023 года												II квартал 2023 года												III квартал 2023 года												IV квартал 2023 года												Итого за 4 кв.	Итого за год
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		
1	Итого																																																		
2	Итого																																																		
3	Итого																																																		
4	Итого																																																		
5	Итого																																																		
6	Итого																																																		
7	Итого																																																		
8	Итого																																																		
9	Итого																																																		
10	Итого																																																		
11	Итого																																																		
12	Итого																																																		
13	Итого																																																		
14	Итого																																																		
15	Итого																																																		
16	Итого																																																		
17	Итого																																																		
18	Итого																																																		
19	Итого																																																		
20	Итого																																																		
21	Итого																																																		
22	Итого																																																		
23	Итого																																																		
24	Итого																																																		
25	Итого																																																		
26	Итого																																																		
27	Итого																																																		
28	Итого																																																		
29	Итого																																																		
30	Итого																																																		
31	Итого																																																		
32	Итого																																																		
33	Итого																																																		
34	Итого																																																		
35	Итого																																																		
36	Итого																																																		
37	Итого																																																		
38	Итого																																																		
39	Итого																																																		
40	Итого																																																		
41	Итого																																																		
42	Итого																																																		
43	Итого																																																		
44	Итого																																																		
45	Итого																																																		
46	Итого																																																		
47	Итого																																																		
48	Итого																																																		
49	Итого																																																		
50	Итого																																																		
51	Итого																																																		
52	Итого																																																		
53	Итого																																																		
54	Итого																																																		
55	Итого																																																		
56	Итого																																																		
57	Итого																																																		
58	Итого																																																		
59	Итого																																																		
60	Итого																																																		
61	Итого																																																		
62	Итого																																																		
63	Итого																																																		
64	Итого																																																		
65	Итого																																																		
66	Итого																																																		
67	Итого																																																		
68	Итого																																																		
69	Итого																																																		
70	Итого																																																		
71	Итого																																																		
72	Итого																																																		
73	Итого																																																		
74	Итого																																																		
75	Итого																																																		
76	Итого																																																		
77	Итого																																																		
78	Итого																																																		
79	Итого																																																		
80	Итого																																																		
81	Итого																																																		
82	Итого																																																		
83	Итого																																																		
84	Итого																																																		
85	Итого																																																		
86	Итого																																																		
87	Итого																																																		
88	Итого																																																		
89	Итого																																																		
90	Итого																																																		
91	Итого																																																		
92	Итого																																																		
93	Итого																																																		
94	Итого																																																		
95	Итого																																																		
96	Итого																																																		
97	Итого																																																		
98	Итого																																																		
99	Итого																																																		
100	Итого																																																		

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ОУД.01 Русский язык
				[2]	ОУД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.02.01 Программная
				[6]	УП.02.01 Программная
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.03.01 Сборочно-технологическая
				[6]	УП.03.01 Сборочно -программная
				[6]	МДК.03.02 Системы автоматизированного проектирования в механосборочном производстве
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.04.01 Механо-наладочная
				[6]	УП.04.01 Контрольная
				[6]	МДК.04.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
				[6]	МДК.02.02 Системы автоматизированного программирования изготовления деталей машин в машиностроении
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ОП.14 Основы финансовой грамотности
				[6]	ОП.11 Основы экономики и менеджмент

Индекс	Содержание
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.1	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и ТО
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения

ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ПК 6.1	Выполнять подготовку станков токарной группы с ЧПУ и технологической оснастки к изготовлению деталей
ПК 6.2	Производить изготовление деталей на станках токарной группы с ЧПУ
ПК 6.3	Осуществлять контроль параметров изготовленных деталей на станках токарной группы с ЧПУ

№	Наименование
	Кабинеты:
1	социально - экономических дисциплин;
2	иностранного языка в профессиональной деятельности;
3	математики;
4	информатики;
5	инженерной графики;
6	компьютерной графики
7	электротехники;
8	технической механики;
9	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
10	Технология машиностроения
	Лаборатории:
1	Технической механики
2	Материаловедения.
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессов формообразования и инструмент
5	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем с ЧПУ
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	Залы:
1	спортивный зал;
2	Место для стрельбы
3	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
4	Актный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного утвержденного Приказом Минпросвещения РФ от 14.06.2022 № 444 (зарегистрир. в Минюсте РФ от 01.07. 2022 г. № 69122) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в актуальной редакции);
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211)
5. Приказ Минобрнауки России и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся»
6. Приказ Минобрнауки России от 14.06.2022г. № 444 « Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022г. , регистрационный № 69122);
7. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (в актуальной редакции) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.05.2021г. № 324н «Об утверждении профессионального стандарта 40.026 Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»
9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021г. № 435н «Об утверждении профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»
При составлении учебного плана учитывались:
1. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
2. Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);
3. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практической подготовке в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
- объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
- продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
- формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
- консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;
1.3 Общеобразовательный цикл:
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования. Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.		
Специальность 15.02.16 Технология машиностроения УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.		
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в Общие учебные дисциплины - "Математику"		
Общеобразовательный цикл состоит из 12 учебных дисциплин, из которых 8 дисциплин (Русский язык, литература, Иностранный язык, Математика, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Астрономия) относятся к "Общим учебным дисциплинам", 3 дисциплины (Родной язык/Родная литература, Физика, Информатика) относятся к "Учебным дисциплинам по выбору из обязательных предметных областей" и дисциплина "Введение в специальность/Практические основы профессиональной деятельности" является Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся.		
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.		
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.		
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:		
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен с учетом требований работодателей, профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.		
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 780 часов, из которых: Общепрофессиональный цикл – 416 часов Профессиональный цикл – 664 часа.		
1.5 Порядок аттестации обучающихся:		
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плате учебного процесса (раздел 3) учебного плана.		
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.		
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.		
Согласовано		
Заместитель директора по учебной работе		Е.В. Криворотова
Заместитель директора по УПР		О.В. Штефанова
Председатель ЦМК		Л.И. Повольнова
Председатель ЦМК		Н.В. Буренко
Председатель ЦМК		Н.В. Шевченко