

Министерство образования и науки Российской Федерации



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала;
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл -2 авг	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18		19 - 25	2 - 8	9 - 15		16 - 22	2 - 8	9 - 15	16 - 22		23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	6 - 12	13 - 19		20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1	2	3	4		6	7	8		10	11	12	13	14	15	16		17	18	19		20	21	22		23	24	25	26		27	28	29		30	31	32	33	34	35	36	37		38	39	40		41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
I																=	=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

- Обозначения:
- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
- 0

Учебная практика
- Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации
- ::

Промежуточная аттестация
- 8

Производственная практика (по профилю специальности)
- III

Государственная итоговая аттестация
- =

Каникулы
- X

Производственная практика (преддипломная)
- *

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	нед.	нед.				
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	17	22	2		2												11	52		
II	31	16	15	2	1	1	6		6	2		2						11	52		
III	30	16	14	2	1	1	2 1/2		2 1/2	7		7						10 1/2	52		
IV	30	13	17	1		1	4	4		6 1/2		6 1/2						10 1/2	52		
V	17	9	8	1		1	5		5	8	8		4		4	4	2	2	43		
Всего	147	71	76	8	2	6	17 1/2	4	13 1/2	23 1/2	8	15 1/2	4		4	4	2	45	251		

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ОУД.01 Русский язык
				[2]	ОУД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка

ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
--------	--

ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная

ПП.06.01	Станочная
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ОГСЭ.02	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная

	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.3.		Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.4.		Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.5.		Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.6.		Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.7.		Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ЕН.01	Математика

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.10.	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	---

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.13	Охрана труда
	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	УП.03.01	Механо-контрольная
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 6.1	Обрабатывать заготовки слесарным инструментом.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.2	Проверять качество выполненных слесарных работ.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.3	Обрабатывать заготовки на металлорежущих станках.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.4	Проверять качество выполненных станочных работ.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
ОУД	Общие учебные дисциплины												
ОУД.01	Русский язык												
ОУД.02	Литература												
ОУД.03	Иностранный язык												
ОУД.04	Математика												
ОУД.05	История												
ОУД.06	Физическая культура												
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУД.08	Астрономия												
УДВ	Учебные дисциплины по выбору												
УДВ.01	Родной язык / Родная литература												
УДВ.02	Информатика												
УДВ.03	Физика												
ДУД	Дополнительные учебные дисциплины												
ДУД.01	Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности												
ДУД.01.01	Основы экономической и социальной географии												
ДУД.01.02	Основы обществознания (включая экономику и право)												
ДУД.01.03	Основы химии												
ДУД.01.04	Введение в специальность												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01. ПК 1.7. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 5.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.6.	ОК 09. ПК 2.7.	ОК 10. ПК 3.1.	ПК 1.10. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.1.	ПК 1.5. ПК 5.2.	ПК 1.6. ПК 5.2.	ПК 1.7. ПК 1.3.	ПК 2.3. ПК 1.5.	ПК 2.4. ПК 1.6.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 09. ПК 2.6.	ОК 10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.	ПК 1.7. ПК 4.5.	ПК 2.2. ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 05. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 06. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 4.1.	ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.6.	ОК 05. ПК 3.1.	ОК 09. ПК 3.4.	ОК 10. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 4.4.	ПК 1.3. ПК 4.5.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6.
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01. ПК 1.5. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 1.6.	ОК 03. ПК 1.7.	ОК 04. ПК 2.2.	ОК 05. ПК 2.3.	ОК 09. ПК 2.4.	ОК 10. ПК 2.5.	ПК 1.1. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.4.
ОП.03	Техническая механика	ОК 01. ПК 2.4.	ОК 02. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.9.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 4.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.9.	ПК 2.2.
ОП.04	Материаловедение	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.9.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01. ПК 2.10. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 3.1.	ПК 1.2. ПК 3.2.	ПК 1.3. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.2.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.4.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01. ПК 2.1.	ОК 02. ПК 2.10.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 04. ПК 2.5.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01. ПК 5.4.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
ОП.13	Охрана труда	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.5.	ОК 03. ПК 4.1.	ОК 04. ПК 4.2.	ОК 05. ПК 4.5.	ОК 09. ПК 5.3.	ОК 10. ПК 5.4.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
ОП.15	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.						
ОП.16	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.									
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 6.2	ОК 02. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2. ПК 6.3	ОК 03. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3. ПК 6.4	ОК 04. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 05. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 06. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 07. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 6.1
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.9.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01. ПК 1.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
УП.01.01	Программно-станочная	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
ПП.01.01	Механо-технологическая	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02. ПК 2.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 04. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 06. ПК 2.6.	ОК 07. ПК 2.7.	ОК 08. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 2.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.7.
УП.02.01	Программно-сборочная	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02. ПК 2.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 04. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
ПП.02.01	Сборочно-технологическая	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02. ПК 2.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 04. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 06. ПК 2.6.	ОК 07. ПК 2.7.	ОК 08. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 2.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.3.	ОК 03. ПК 3.4.	ОК 04. ПК 3.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.3.	ОК 03. ПК 3.4.	ОК 04. ПК 3.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей												
УП.03.01	Механо-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.3.
ПП.03.01	Наладочно-станочная	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.3.	ОК 03. ПК 3.4.	ОК 04. ПК 3.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 4.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 4.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
УП.04.01	Сборочно-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.3.
ПП.04.01	Наладочно-сборочная	ОК 01. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 4.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04. ПК 5.5.	ОК 05. ПК 5.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04. ПК 5.5.	ОК 05. ПК 5.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
УП.05.01	Экономическая	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.6.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
ПП.05.01	Организационная	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04. ПК 5.5.	ОК 05. ПК 5.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
ПМ.06	Выполнение работ по профессии Станочник широкого профиля	ОК 01. ПК 6.2	ОК 02. ПК 6.3	ОК 03. ПК 6.4	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1

	№	Наименование
	1	Гуманитарных дисциплин
	2	Русского языка и литературы
	3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	4	Физики и астрономии
	5	Истории и философии;
	6	Математики и информатики
	7	Психологии общения
	8	Экологических основ природопользования
	9	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	11	Правовых основ профессиональной деятельности
	12	Экономики
	13	Компьютерной графики
	14	Технической механики
	15	Процессов формообразования и инструментов
	16	Технологического оборудования и оснастки
	17	Технологии машиностроения
	18	Программирования для автоматизированного оборудования
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования и инструментов
	5	Технологическое оборудование и оснастка
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок с ЧПУ
	3	Участок аддитивных установок
		Залы:
	1	Спортивный комплекс
	2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	3	Актный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211)
5. Приказ Минобрнауки России и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся»
6. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
7. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
5. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практической подготовке в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
-продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
Практическая подготовка реализуется в виде учебной и производственной практик. Учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях на основе заключенных договоров с предприятиями по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 19 недель (684 часа), объем производственной практики составляет 25 недель (900 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;
-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;

-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.
1.3 Общеобразовательный цикл:
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.
Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в Общие учебные дисциплины - "Математику".
Общеобразовательный цикл состоит из 12 учебных дисциплин, из которых 8 дисциплин (Русский язык, литература, Иностранный язык, Математика, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Астрономия) относятся к "Общим учебным дисциплинам", 3 дисциплины (Родной язык/Родная литература, Физика, Информатика) относятся к "Учебным дисциплинам по выбору из обязательных предметных областей" и дисциплина "Введение в специальность/Основы профессиональной деятельности" является Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся.
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл –
Математический и общий естественнонаучный цикл –
Общепрофессиональный цикл –
Профессиональный цикл –
1.5 Порядок аттестации обучающихся:
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.

Министерство образования и науки Российской Федерации



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала;
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь				26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл -2 авг	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12		13 - 19	20 - 26	3 - 9		10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	2 - 8		9 - 15	16 - 22	2 - 8	9 - 15		16 - 22	23 - 29	6 - 12		13 - 19	20 - 26	4 - 10	11 - 17		18 - 24	25 - 31	1 - 7		8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16		17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	1	2	3	4	5		6	7	8		9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20		21	22	23		24	25	26	27		28	29	30		31	32	33	34	35	36	37	38		39	40	41		42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

Промежуточная аттестация

Каникулы

0

Учебная практика

8

Производственная практика (по профилю специальности)

X

Производственная практика (преддипломная)

Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации

III

Государственная итоговая аттестация

*

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	нед.	нед.				
I	39	17	22	2		2												11	52		
II	31	16	15	2	1	1	6		6	2		2						11	52		
III	30	16	14	2	1	1	2 1/2		2 1/2	7		7						10 1/2	52		
IV	30	13	17	1		1	4	4		6 1/2		6 1/2						10 1/2	52		
V	17	9	8	1		1	5		5	8	8		4		4	4	2	2	43		
Всего	147	71	76	8	2	6	17 1/2	4	13 1/2	23 1/2	8	15 1/2	4		4	4	2	45	251		

[illegible]

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ОУД.01 Русский язык
				[2]	ОУД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка

ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
--------	--

ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная

ПП.06.01	Станочная
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ОГСЭ.02	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная

	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.3.	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.7.	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.10.	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	---

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.13	Охрана труда
	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	УП.03.01	Механо-контрольная
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 6.1	Обрабатывать заготовки слесарным инструментом.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.2	Проверять качество выполненных слесарных работ.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.3	Обрабатывать заготовки на металлорежущих станках.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.4	Проверять качество выполненных станочных работ.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
ОУД	Общие учебные дисциплины												
ОУД.01	Русский язык												
ОУД.02	Литература												
ОУД.03	Иностранный язык												
ОУД.04	Математика												
ОУД.05	История												
ОУД.06	Физическая культура												
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУД.08	Астрономия												
УДВ	Учебные дисциплины по выбору												
УДВ.01	Родной язык / Родная литература												
УДВ.02	Информатика												
УДВ.03	Физика												
ДУД	Дополнительные учебные дисциплины												
ДУД.01	Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности												
ДУД.01.01	Основы экономической и социальной географии												
ДУД.01.02	Основы обществознания (включая экономику и право)												
ДУД.01.03	Основы химии												
ДУД.01.04	Введение в специальность												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01. ПК 1.7. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 5.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.6.	ОК 09. ПК 2.7.	ОК 10. ПК 3.1.	ПК 1.10. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.1.	ПК 1.5. ПК 5.2.	ПК 1.6. ПК 5.2.	ПК 1.7. ПК 1.3.	ПК 2.3. ПК 1.5.	ПК 2.4. ПК 1.6.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 09. ПК 2.6.	ОК 10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.	ПК 1.7. ПК 4.5.	ПК 2.2. ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 05. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 06. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 4.1.	ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.6.	ОК 05. ПК 3.1.	ОК 09. ПК 3.4.	ОК 10. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 4.4.	ПК 1.3. ПК 4.5.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6.
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01. ПК 1.5. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 1.6.	ОК 03. ПК 1.7.	ОК 04. ПК 2.2.	ОК 05. ПК 2.3.	ОК 09. ПК 2.4.	ОК 10. ПК 2.5.	ПК 1.1. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.4.
ОП.03	Техническая механика	ОК 01. ПК 2.4.	ОК 02. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.9.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 4.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.9.	ПК 2.2.
ОП.04	Материаловедение	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.9.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01. ПК 2.10. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 3.1.	ПК 1.2. ПК 3.2.	ПК 1.3. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.2.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.4.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01. ПК 2.1.	ОК 02. ПК 2.10.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 04. ПК 2.5.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01. ПК 5.4.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
ОП.13	Охрана труда	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.5.	ОК 03. ПК 4.1.	ОК 04. ПК 4.2.	ОК 05. ПК 4.5.	ОК 09. ПК 5.3.	ОК 10. ПК 5.4.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
ОП.15	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.						
ОП.16	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.									
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 6.2	ОК 02. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2. ПК 6.3	ОК 03. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3. ПК 6.4	ОК 04. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 05. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 06. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 07. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 6.1
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.9.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01. ПК 1.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
УП.01.01	Программно-станочная	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
ПП.01.01	Механо-технологическая	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02. ПК 2.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 04. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 06. ПК 2.6.	ОК 07. ПК 2.7.	ОК 08. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 2.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.7.
УП.02.01	Программно-сборочная	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02. ПК 2.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 04. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
ПП.02.01	Сборочно-технологическая	ОК 01. ПК 2.10.	ОК 02. ПК 2.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 04. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 06. ПК 2.6.	ОК 07. ПК 2.7.	ОК 08. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 2.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.3.	ОК 03. ПК 3.4.	ОК 04. ПК 3.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.3.	ОК 03. ПК 3.4.	ОК 04. ПК 3.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей												
УП.03.01	Механо-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.3.
ПП.03.01	Наладочно-станочная	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.3.	ОК 03. ПК 3.4.	ОК 04. ПК 3.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 4.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 4.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
УП.04.01	Сборочно-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.3.
ПП.04.01	Наладочно-сборочная	ОК 01. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 4.5.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04. ПК 5.5.	ОК 05. ПК 5.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04. ПК 5.5.	ОК 05. ПК 5.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
УП.05.01	Экономическая	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.6.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
ПП.05.01	Организационная	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04. ПК 5.5.	ОК 05. ПК 5.6.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
ПМ.06	Выполнение работ по профессии Станочник широкого профиля	ОК 01. ПК 6.2	ОК 02. ПК 6.3	ОК 03. ПК 6.4	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1

	№	Наименование
	1	Гуманитарных дисциплин
	2	Русского языка и литературы
	3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	4	Физики и астрономии
	5	Истории и философии;
	6	Математики и информатики
	7	Психологии общения
	8	Экологических основ природопользования
	9	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	11	Правовых основ профессиональной деятельности
	12	Экономики
	13	Компьютерной графики
	14	Технической механики
	15	Процессов формообразования и инструментов
	16	Технологического оборудования и оснастки
	17	Технологии машиностроения
	18	Программирования для автоматизированного оборудования
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования и инструментов
	5	Технологическое оборудование и оснастка
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок с ЧПУ
	3	Участок аддитивных установок
		Залы:
	1	Спортивный комплекс
	2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	3	Актный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211)
5. Приказ Минобрнауки России и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся»
6. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
7. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
5. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практической подготовке в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
-продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
Практическая подготовка реализуется в виде учебной и производственной практик. Учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях на основе заключенных договоров с предприятиями по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 19 недель (684 часа), объем производственной практики составляет 25 недель (900 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;
-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;

-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.
1.3 Общеобразовательный цикл:
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.
Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в Общие учебные дисциплины - "Математику".
Общеобразовательный цикл состоит из 12 учебных дисциплин, из которых 8 дисциплин (Русский язык, литература, Иностранный язык, Математика, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Астрономия) относятся к "Общим учебным дисциплинам", 3 дисциплины (Родной язык/Родная литература, Физика, Информатика) относятся к "Учебным дисциплинам по выбору из обязательных предметных областей" и дисциплина "Введение в специальность/Основы профессиональной деятельности" является Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся.
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл –
Математический и общий естественнонаучный цикл –
Общепрофессиональный цикл –
Профессиональный цикл –
1.5 Порядок аттестации обучающихся:
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.

Министерство образования и науки Российской Федерации



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

код

Технология металлообрабатывающего производства

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2020

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала;
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

1 Календарный учебный график

[illegible]

Обозначения:		Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика		Подготовка к государственной итоговой аттестации
		Промежуточная аттестация		Производственная практика (по профилю специальности)		Государственная итоговая аттестация
		Каникулы		Производственная практика (преддипломная)		Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
I	39	17	22	2		2												11	52		
II	31	16	15	2	1	1	6		6	2		2						11	52		
III	30	16	14	2	1	1	2 1/2		2 1/2	7		7						10 1/2	52		
IV	30	13	17	1		1	4	4		6 1/2		6 1/2						10 1/2	52		
V	17	9	8	1		1	5		5	8	8		4		4	4	2	2	43		
Всего	147	71	76	8	2	6	17 1/2	4	13 1/2	23 1/2	8	15 1/2	4		4	4	2	45	251		

[illegible]

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.01 Русский язык
				[2]	БД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая

ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка

ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОГСЭ.04	Физическая культура
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
--------	--

ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
--------	--

ОГСЭ.02	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности

ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
---------	---

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
----------	--

ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.
---------	---

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.3.	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	---

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.7.	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.10.	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
---------	--

ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
---------	---

ОП.03	Техническая механика
-------	----------------------

ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация

	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	УП.04.01	Сборочно-контрольная
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 6.1	Обрабатывать заготовки слесарным инструментом.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.2	Проверять качество выполненных слесарных работ.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.3	Обрабатывать заготовки на металлорежущих станках.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.4	Проверять качество выполненных станочных работ.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Физическая культура												
БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.07	Астрономия												
БД.08	Химия												
БД.09	География												
БД.10	Родная литература												
ПД	Профильные дисциплины												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика												
ПД.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ПОО.01	Введение в специальность, Основы здорового образа жизни												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01. ПК 1.7. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 5.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.6.	ОК 09. ПК 2.7.	ОК 10. ПК 3.1.	ПК 1.10. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.1.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6. ПК 5.2.	ПК 1.7. ПК 5.2.	ПК 2.3. ПК 5.2.	ПК 2.4. ПК 5.2.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 09. ПК 2.6.	ОК 10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.	ПК 1.7. ПК 4.5.	ПК 2.2. ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 05. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 06. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.5. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 4.1.	ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 4.2.	ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.6.	ОК 05. ПК 3.1.	ОК 09. ПК 3.4.	ОК 10. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 4.4.	ПК 1.3. ПК 4.5.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6. ПК 4.5.
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01. ПК 1.5. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 1.6.	ОК 03. ПК 1.7.	ОК 04. ПК 2.2.	ОК 05. ПК 2.3.	ОК 09. ПК 2.4.	ОК 10. ПК 2.5.	ПК 1.1. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.4.
ОП.03	Техническая механика	ОК 01. ПК 2.4.	ОК 02. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.9.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 1.2.	ПК 1.4. ПК 1.4.	ПК 1.5. ПК 1.5.	ПК 1.7. ПК 1.9.	ПК 1.9. ПК 2.2.	ПК 2.2. ПК 2.2.
ОП.04	Материаловедение	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.9.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01. ПК 2.10. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 3.1.	ПК 1.2. ПК 3.2.	ПК 1.3. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.2.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.4.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01. ПК 2.1.	ОК 02. ПК 2.10.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 04. ПК 2.5.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01. ПК 5.4.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
ОП.13	Охрана труда	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.5.	ОК 03. ПК 4.1.	ОК 04. ПК 4.2.	ОК 05. ПК 4.5.	ОК 09. ПК 5.3.	ОК 10. ПК 5.4.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
ОП.15	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.						
ОП.16	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении												
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 6.2	ОК 02. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2. ПК 6.3	ОК 03. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3. ПК 6.4	ОК 04. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 05. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 06. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 07. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 6.1
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.9.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01. ПК 1.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
УП 01 01	Программы-стандиза	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

	№	Наименование
	1	Гуманитарных дисциплин
	2	Русского языка и литературы
	3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	4	Физики и астрономии
	5	Истории и философии;
	6	Математики и информатики
	7	Психологии общения
	8	Экологических основ природопользования
	9	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	11	Правовых основ профессиональной деятельности
	12	Экономики
	13	Компьютерной графики
	14	Технической механики
	15	Процессов формообразования и инструментов
	16	Технологического оборудования и оснастки
	17	Технологии машиностроения
	18	Программирования для автоматизированного оборудования
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования и инструментов
	5	Технологическое оборудование и оснастка
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок с ЧПУ
	3	Участок аддитивных установок
		Залы:
	1	Спортивный комплекс
	2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	3	Актный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211)
5. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
6. Приказ Минобрнауки России и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся»
7. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
8. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
5. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практике обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
- объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
- продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
- формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
- учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях на основе заключенных договоров с предприятиями по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 19 недель (684 часа), объем производственной практики составляет 25 недель (900 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;
- консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;

-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.
1.3 Общеобразовательный цикл:
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.
Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в дополнительные учебные дисциплины (курсы по выбору обучающихся «Введение в специальность» или «Основы здорового образа жизни»).
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл –
Математический и общий естественнонаучный цикл –
Общепрофессиональный цикл –
Профессиональный цикл –
1.5 Порядок аттестации обучающихся:
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.

Министерство образования и науки Российской Федерации



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала;
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

[illegible]

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
I	39	17	22	2		2												11	52		
II	31	16	15	2	1	1	6		6	2		2						11	52		
III	30	16	14	2	1	1	2 1/2		2 1/2	7		7						10 1/2	52		
IV	30	13	17	1		1	4	4		6 1/2		6 1/2						10 1/2	52		
V	17	9	8	1		1	5		5	8	8		4		4	4	2	2	43		
Всего	147	71	76	8	2	6	17 1/2	4	13 1/2	23 1/2	8	15 1/2	4		4	4	2	45	251		

[illegible]

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.01 Русский язык
				[2]	БД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая

ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка

ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОГСЭ.04	Физическая культура
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
--------	--

ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
--------	--

ОГСЭ.02	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности

ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
---------	---

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
----------	--

ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.
---------	---

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.3.	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	---

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	---

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	---

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.7.	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	---

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.10.	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
---------	--

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
---------	--

ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
---------	--

ОП.03	Техническая механика
-------	----------------------

ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация

	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	УП.04.01	Сборочно-контрольная
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПП.05.01	Организационная
ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 6.1	Обрабатывать заготовки слесарным инструментом.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.2	Проверять качество выполненных слесарных работ.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.3	Обрабатывать заготовки на металлорежущих станках.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.4	Проверять качество выполненных станочных работ.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Физическая культура												
БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.07	Астрономия												
БД.08	Химия												
БД.09	География												
БД.10	Родная литература												
ПД	Профильные дисциплины												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика												
ПД.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ПОО.01	Введение в специальность, Основы здорового образа жизни												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01. ПК 1.7. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 5.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.6.	ОК 09. ПК 2.7.	ОК 10. ПК 3.1.	ПК 1.10. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.1.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6. ПК 5.2.	ПК 1.7. ПК 5.2.	ПК 2.3. ПК 5.2.	ПК 2.4. ПК 5.2.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 09. ПК 2.6.	ОК 10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.	ПК 1.7. ПК 4.5.	ПК 2.2. ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 05. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 06. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.5. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 4.1.	ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 4.2.	ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.6.	ОК 05. ПК 3.1.	ОК 09. ПК 3.4.	ОК 10. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 4.4.	ПК 1.3. ПК 4.5.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6. ПК 4.5.
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01. ПК 1.5. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 1.6.	ОК 03. ПК 1.7.	ОК 04. ПК 2.2.	ОК 05. ПК 2.3.	ОК 09. ПК 2.4.	ОК 10. ПК 2.5.	ПК 1.1. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.4.
ОП.03	Техническая механика	ОК 01. ПК 2.4.	ОК 02. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.9.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 1.2.	ПК 1.4. ПК 1.4.	ПК 1.5. ПК 1.5.	ПК 1.7. ПК 1.9.	ПК 1.9. ПК 2.2.	ПК 2.2. ПК 2.2.
ОП.04	Материаловедение	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.9.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01. ПК 2.10. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 3.1.	ПК 1.2. ПК 3.2.	ПК 1.3. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.2.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.4.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01. ПК 2.1.	ОК 02. ПК 2.10.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 04. ПК 2.5.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01. ПК 5.4.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
ОП.13	Охрана труда	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.5.	ОК 03. ПК 4.1.	ОК 04. ПК 4.2.	ОК 05. ПК 4.5.	ОК 09. ПК 5.3.	ОК 10. ПК 5.4.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
ОП.15	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.						
ОП.16	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении												
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 6.2	ОК 02. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2. ПК 6.3	ОК 03. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3. ПК 6.4	ОК 04. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 05. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 06. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 07. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 6.1
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.9.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01. ПК 1.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
УП 01 01	Программы-стандарты	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

	№	Наименование
	1	Гуманитарных дисциплин
	2	Русского языка и литературы
	3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	4	Физики и астрономии
	5	Истории и философии;
	6	Математики и информатики
	7	Психологии общения
	8	Экологических основ природопользования
	9	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	11	Правовых основ профессиональной деятельности
	12	Экономики
	13	Компьютерной графики
	14	Технической механики
	15	Процессов формообразования и инструментов
	16	Технологического оборудования и оснастки
	17	Технологии машиностроения
	18	Программирования для автоматизированного оборудования
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования и инструментов
	5	Технологическое оборудование и оснастка
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок с ЧПУ
	3	Участок аддитивных установок
		Залы:
	1	Спортивный комплекс
	2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	3	Актный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211)
5. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
6. Приказ Минобрнауки России и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся»
7. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
8. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
5. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практике обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
- объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
- продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
- формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
- учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях на основе заключенных договоров с предприятиями по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 19 недель (684 часа), объем производственной практики составляет 25 недель (900 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;
- консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;

-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.
1.3 Общеобразовательный цикл:
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.
Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в дополнительные учебные дисциплины (курсы по выбору обучающихся «Введение в специальность» или «Основы здорового образа жизни»).
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл –
Математический и общий естественнонаучный цикл –
Общепрофессиональный цикл –
Профессиональный цикл –
1.5 Порядок аттестации обучающихся:
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.