



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала;
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

1 Календарный учебный график

[illegible]

Обозначения:	☐	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	☐	0	Учебная практика	☐	Δ	Подготовка к государственной итоговой аттестации	
	☐	::	Промежуточная аттестация	☐	8	Производственная практика (по профилю специальности)	☐	III	Государственная итоговая аттестация
	☐	=	Каникулы	☐	X	Производственная практика (преддипломная)	☐	*	Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практическая подготовка									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подготовка	Проведение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем									
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.			нед.	нед.		
I	39	17	22	2		2												11	52		
II	31	16	15	2	1	1	6		6	2		2						11	52		
III	30	16	14	2	1	1	2 1/2		2 1/2	7		7						10 1/2	52		
IV	30	13	17	1		1	4	4		6 1/2		6 1/2						10 1/2	52		
V	17	9	8	1		1	5		5	8	8		4		4	4	2	2	43		
Всего	147	71	76	8	2	6	17 1/2	4	13 1/2	23 1/2	8	15 1/2	4		4	4	2	45	251		

Рядные	Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Семестр 1										Семестр 2										Семестр 3										Семестр 4										Семестр 5										Семестр 6										Семестр 7										Семестр 8										Семестр 9										Семестр 10										Семестр 11										Семестр 12										Семестр 13										Семестр 14										Семестр 15										Семестр 16										Семестр 17										Семестр 18										Семестр 19										Семестр 20										Семестр 21										Семестр 22										Семестр 23										Семестр 24										Семестр 25										Семестр 26										Семестр 27										Семестр 28										Семестр 29										Семестр 30										Семестр 31										Семестр 32										Семестр 33										Семестр 34										Семестр 35										Семестр 36										Семестр 37										Семестр 38										Семестр 39										Семестр 40										Семестр 41										Семестр 42										Семестр 43										Семестр 44										Семестр 45										Семестр 46										Семестр 47										Семестр 48										Семестр 49										Семестр 50										Семестр 51										Семестр 52										Семестр 53										Семестр 54										Семестр 55										Семестр 56										Семестр 57										Семестр 58										Семестр 59										Семестр 60										Семестр 61										Семестр 62										Семестр 63										Семестр 64										Семестр 65										Семестр 66										Семестр 67										Семестр 68										Семестр 69										Семестр 70										Семестр 71										Семестр 72										Семестр 73										Семестр 74										Семестр 75										Семестр 76										Семестр 77										Семестр 78										Семестр 79										Семестр 80										Семестр 81										Семестр 82										Семестр 83										Семестр 84										Семестр 85										Семестр 86										Семестр 87										Семестр 88										Семестр 89										Семестр 90										Семестр 91										Семестр 92										Семестр 93										Семестр 94										Семестр 95										Семестр 96										Семестр 97										Семестр 98										Семестр 99										Семестр 100										Семестр 101										Семестр 102										Семестр 103										Семестр 104										Семестр 105										Семестр 106										Семестр 107										Семестр 108										Семестр 109										Семестр 110										Семестр 111										Семестр 112										Семестр 113										Семестр 114										Семестр 115										Семестр 116										Семестр 117										Семестр 118										Семестр 119										Семестр 120										Семестр 121										Семестр 122										Семестр 123										Семестр 124										Семестр 125										Семестр 126										Семестр 127										Семестр 128										Семестр 129										Семестр 130										Семестр 131										Семестр 132										Семестр 133										Семестр 134										Семестр 135										Семестр 136										Семестр 137										Семестр 138										Семестр 139										Семестр 140										Семестр 141										Семестр 142										Семестр 143										Семестр 144										Семестр 145										Семестр 146										Семестр 147										Семестр 148										Семестр 149										Семестр 150										Семестр 151										Семестр 152										Семестр 153										Семестр 154										Семестр 155										Семестр 156										Семестр 157										Семестр 158										Семестр 159										Семестр 160										Семестр 161										Семестр 162										Семестр 163										Семестр 164										Семестр 165										Семестр 166										Семестр 167										Семестр 168										Семестр 169										Семестр 170										Семестр 171										Семестр 172										Семестр 173										Семестр 174										Семестр 175										Семестр 176										Семестр 177										Семестр 178										Семестр 179										Семестр 180										Семестр 181										Семестр 182										Семестр 183										Семестр 184										Семестр 185										Семестр 186										Семестр 187										Семестр 188										Семестр 189										Семестр 190										Семестр 191										Семестр 192										Семестр 193										Семестр 194										Семестр 195										Семестр 196										Семестр 197										Семестр 198										Семестр 199										Семестр 200										Семестр 201										Семестр 202										Семестр 203										Семестр 204										Семестр 205										Семестр 206										Семестр 207										Семестр 208										Семестр 209										Семестр 210										Семестр 211										Семестр 212										Семестр 213										Семестр 214										Семестр 215										Семестр 216										Семестр 217										Семестр 218										Семестр 219										Семестр 220										Семестр 221										Семестр 222										Семестр 223										Семестр 224										Семестр 225										Семестр 226										Семестр 227										Семестр 228										Семестр 229										Семестр 230										Семестр 231										Семестр 232										Семестр 233										Семестр 234										Семестр 235										Семестр 236										Семестр 237										Семестр 238										Семестр 239										Семестр 240										Семестр 241										Семестр 242										Семестр 243										Семестр 244										Семестр 245										Семестр 246										Семестр 247										Семестр 248										Семестр 249										Семестр 250										Семестр 251										Семестр 252										Семестр 253										Семестр 254										Семестр 255										Семестр 256										Семестр 257										Семестр 258										Семестр 259										Семестр 260										Семестр 261										Семестр 262										Семестр 263										Семестр 264										Семестр 265										Семестр 266										Семестр 267										Семестр 268										Семестр 269										Семестр 270										Семестр 271										Семестр 272										Семестр 273										Семестр 274										Семестр 275										Семестр 276										Семестр 277										Семестр 278										Семестр 279										Семестр 280										Семестр 281										Семестр 282										Семестр 283										Семестр 284										Семестр 285										Семестр 286										Семестр 287										Семестр 288										Семестр 289										Семестр 290										Семестр 291										Семестр 292										Семестр 293										Семестр 294										Семестр 295										Семестр 296										Семестр 297										Семестр 298										Семестр 299										Семестр 300										Семестр 301										Семестр 302										Семестр 303										Семестр 304										Семестр 305										Семестр 306										Семестр 307										Семестр 308										Семестр 309										Семестр 310										Семестр 311										Семестр 312										Семестр 313										Семестр 314										Семестр 315										Семестр 316										Семестр 317										Семестр 318										Семестр 319										Семестр 320										Семестр 321										Семестр 322										Семестр 323										Семестр 324										Семестр 325										Семестр 326										Семестр 327										Семестр 328										Семестр 329										Семестр 330										Семестр 331										Семестр 332										Семестр 333										Семестр 334										Семестр 335										Семестр 336										Семестр 337										Семестр 338										Семестр 339										Семестр 340										Семестр 341										Семестр 342										Семестр 343										Семестр 344										Семестр 345										Семестр 346										Семестр 347										Семестр 348										Семестр 349										Семестр 350										Семестр 351										Семестр 352										Семестр 353										Семестр 354										Семестр 355										Семестр 356										Семестр 357										Семестр 358										Семестр 359										Семестр 360										Семестр 361										Семестр 362										Семестр 363										Семестр 364										Семестр 365										Семестр 366										Семестр 367										Семестр 368										Семестр 369										Семестр 370										Семестр 371										Семестр 372										Семестр 373										Семестр 374										Семестр 375										Семестр 376										Семестр 377										Семестр 378										Семестр 379										Семестр 380										Семестр 381										Семестр 382										Семестр 383										Семестр 384										Семестр 385										Семестр 386										Семестр 387										Семестр 388										Семестр 389										Семестр 390										Семестр 391										Семестр 392										Семестр 393										Семестр 394										Семестр 395										Семестр 396										Семестр 397										Семестр 398										Семестр 399										Семестр 400										Семестр 401										Семестр 402										Семестр 403										Семестр 404										Семестр 405										Семестр 406										Семестр 407										Семестр 408										Семестр 409										Семестр 410										Семестр 411										Семестр 412										Семестр 413										Семестр 414										Семестр 415										Семестр 416										Семестр 417										Семестр 418										Семестр 419										Семестр 420										Семестр 421										Семестр 422										Семестр 423										Семестр 424										Семестр 425										Семестр 426										Семестр 427										Семестр 428										Семестр 429										Семестр 430										Семестр 431										Семестр 432										Семестр 433										Семестр 434										Семестр 435										Семестр 436										Семестр 437										Семестр 438										Семестр 439										Семестр 440										Семестр 441										Семестр 442										Семестр 443										Семестр 444										Семестр 445										Семестр 446										Семестр 447										Семестр 448										Семестр 449										Семестр 450										Семестр 451										Семестр 452										Семестр 453										Семестр 454										Семестр 455										Семестр 456										Семестр 457										Семестр 458										Семестр 459										Семестр 460										Семестр 461										Семестр 462										Семестр 463										Семестр 464										Семестр 465										Семестр 466										Семестр 467										Семестр 468										Семестр 469										Семестр 470										Семестр 471										Семестр 472										Семестр 473										Семестр 474										Семестр 475										Семестр 476										Семестр 477										Семестр 478										Семестр 479										Семестр 480										Семестр 481										Семестр 482										Семестр 483										Семестр 484										Семестр 485										Семестр 486										Семестр 487										Семестр 488										Семестр 489										Семестр 490										Семестр 491										Семестр 492										Семестр 493										Семестр 494										Семестр 495										Семестр 496										Семестр 497										Семестр 498										Семестр 499										Семестр 500										Семестр 501										Семестр 502										Семестр 503										Семестр 504										Семестр 505										Семестр 506										Семестр 507										Семестр 508										Семестр 509										Семестр 510										Семестр 511										Семестр 512										Семестр 513										Семестр 514										Семестр 515										Семестр 516										Семестр 517										Семестр 518										Семестр 519										Семестр 520										Семестр 521										Семестр 522										Семестр 523										Семестр 524										Семестр 525										Семестр 526										Семестр 527										Семестр 528										Семестр 529										Семестр 530										Семестр 531										Семестр 532										Семестр 533										Семестр 534										Семестр 535										Семестр 536										Семестр 537										Семестр 538										Семестр 539										Семестр 540										Семестр 541										Семестр 542										Семестр 543										Семестр 544										Семестр 545										Семестр 546										Семестр 547										Семестр 548										Семестр 549										Семестр 550										Семестр 551										Семестр 552										Семестр 553										Семестр 554										Семестр 555										Семестр 556										Семестр 557										Семестр 558										Семестр 559										Семестр 560										Семестр 561										Семестр 562										Семестр 563										Семестр 564										Семестр 565										Семестр 566										Семестр 567										Семестр 568										Семестр 569										Семестр 570										Семестр 571										Семестр 572										Семестр 573										Семестр 574										Семестр 575										Семестр 576										Семестр 577										Семестр 578										Семестр 579										Семестр 580										Семестр 581										Семестр 582										Семестр 583										Семестр 584										Семестр 585										Семестр 586										Семестр 587										Семестр 588										Семестр 589										Семестр 590										Семестр 591										Семестр 592										Семестр 593										Семестр 594										Семестр 595										Семестр 596										Семестр 597										Семестр 598										Семестр 599										Семестр 600										Семестр 601										Семестр 602										Семестр 603										Семестр 604										Семестр 605										Семестр 606										Семестр 607										Семестр 608										Семестр 609										Семестр 610										Семестр 611										Семестр 612										Семестр 613										Семестр 614										Семестр 615										Семестр 616										Семестр 617										Семестр 618										Семестр 619										Семестр 620										Семестр 621										Семестр 622										Семестр 623										Семестр 624										Семестр 625										Семестр 626										Семестр 627										Семестр 628										Семестр 629										Семестр 630										Семестр 631										Семестр 632										Семестр 633										Семестр 634										Семестр 635										Семестр 636										Семестр 637										Семестр 638										Семестр 639										Семестр 640										Семестр 641										Семестр 642										Семестр 643										Семестр 644										Семестр 645										Семестр 646										Семестр 647										Семестр 648										Семестр 649										Семестр 650										Семестр 651										Семестр 652										Семестр 653										Семестр 654										Семестр 655										Семестр 656										Семестр 657										Семестр 658										Семестр 659										Семестр 660										Семестр 661										Семестр 662										Семестр 663										Семестр 664										Семестр 665										Семестр 666										Семестр 667										Семестр 668										Семестр 669										Семестр 670										Семестр 671										Семестр 672										Семестр 673										Семестр 674										Семестр 675										Семестр 676										Семестр 677										Семестр 678										Семестр 679										Семестр 680										Семестр 681										Семестр 682										Семестр 683										Семестр 684										Семестр 685										Семестр 686										Семестр 687										Семестр 688										Семестр 689										Семестр 690										Семестр 691										Семестр 692										Семестр 693										Семестр 694										Семестр 695										Семестр 696										Семестр 697										Семестр 698										Семестр 699										Семестр 700										Семестр 701										Семестр 702										Семестр 703										Семестр 704										Семестр 705										Семестр 706										Семестр 707										Семестр 708										Семестр 709										Семестр 710										Семестр 711										Семестр 712										Семестр 713										Семестр 714										Семестр 715										Семестр 716										Семестр 717										Семестр 718										Семестр 719										Семестр 720										Семестр 721										Семестр 722										Семестр 723										Семестр 724										Семестр 725										Семестр 726										Семестр 727										Семестр 728										Семестр 729										Семестр 730										Семестр 731										Семестр 732									
--------	--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ОУД.01 Русский язык
				[2]	ОУД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование

ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная

ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Психология общения

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная

МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования

МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ОГСЭ.02	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая

ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.11	Экономика и организация производства	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Программно-станочная	
ПП.01.01	Механо-технологическая	
ПК 1.3.	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Программно-станочная	
ПП.01.01	Механо-технологическая	
ПК 1.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Программно-станочная	
ПП.01.01	Механо-технологическая	
ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	

	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.6.		Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.7.		Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.8.		Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.9.		Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.13	Охрана труда
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 2.1.		Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.13	Охрана труда
	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.02.01	Программно-сборочная
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.10.		Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.11	Экономика и организация производства
	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.02.01	Программно-сборочная
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.2.		Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда

	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	УП.03.01	Механо-контрольная
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка

	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	УП.04.01	Сборочно-контрольная
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная

ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
ПК 6.1	Обрабатывать заготовки слесарным инструментом.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.2	Проверять качество выполненных слесарных работ.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.3	Обрабатывать заготовки на металлорежущих станках.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.4	Проверять качество выполненных станочных работ.
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
ОУД	Общие учебные дисциплины												
ОУД.01	Русский язык												
ОУД.02	Литература												
ОУД.03	Иностранный язык												
ОУД.04	Математика												
ОУД.05	История												
ОУД.06	Физическая культура												
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУД.08	Астрономия												
УДВ	Учебные дисциплины по выбору												
УДВ.01	Родной язык / Родная литература												
УДВ.02	Информатика												
УДВ.03	Физика												
ДУД	Дополнительные учебные дисциплины												
ДУД.01	Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности												
ДУД.01.01	Основы экономической и социальной географии												
ДУД.01.02	Основы обществознания (включая экономику и право)												
ДУД.01.03	Основы химии												
ДУД.01.04	Введение в специальность												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01. ПК 1.7. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 5.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.6.	ОК 09. ПК 2.7.	ОК 10. ПК 3.1.	ПК 1.10. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.1.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6. ПК 5.2.	ПК 1.7.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 09. ПК 2.6.	ОК 10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.	ПК 1.7. ПК 4.5.	ПК 2.2. ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2.	ОК 02. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3.	ОК 03. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 04. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 05. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 06. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.6.	ОК 05. ПК 3.1.	ОК 09. ПК 3.4.	ОК 10. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 4.4.	ПК 1.3. ПК 4.5.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01. ПК 1.5. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 1.6.	ОК 03. ПК 1.7.	ОК 04. ПК 2.2.	ОК 05. ПК 2.3.	ОК 09. ПК 2.4.	ОК 10. ПК 2.5.	ПК 1.1. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.4.
ОП.03	Техническая механика	ОК 01. ПК 2.4.	ОК 02. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.9.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 4.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.9.	ПК 2.2.
ОП.04	Материаловедение	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.9.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01. ПК 2.10. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 3.1.	ПК 1.2. ПК 3.2.	ПК 1.3. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.2.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.4.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01. ПК 2.1.	ОК 02. ПК 2.10.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 04. ПК 2.5.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01. ПК 5.4.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
ОП.13	Охрана труда	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.5.	ОК 03. ПК 4.1.	ОК 04. ПК 4.2.	ОК 05. ПК 4.5.	ОК 09. ПК 5.3.	ОК 10. ПК 5.4.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
ОП.15	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.						
ОП.16	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.									
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 6.2	ОК 02. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2. ПК 6.3	ОК 03. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3. ПК 6.4	ОК 04. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 05. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 06. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 07. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 6.1
ПМ 01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

	Изготовление деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.9.					
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
		ПК 1.8.											
УП.01.01	Программно-станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.6.							
ПП.01.01	Механо-технологическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.9.					
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.											
УП.02.01	Программно-сборочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.6.							
ПП.02.01	Сборочно-технологическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддиивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей												
УП.03.01	Механо-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.3.
ПП.03.01	Наладочно-станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
УП.04.01	Сборочно-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.3.
ПП.04.01	Наладочно-сборочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
УП.05.01	Экономическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.6.										
ПП.05.01	Организационная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
ПМ.06	Выполнение работ по профессии Станочник широкого профиля	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
УП.06.01	Станочно-слесарная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	
ПП.06.01	Станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)												
	Государственная итоговая аттестация												
	Подготовка выпускной квалификационной работы												
	Защита выпускной квалификационной работы												
	Подготовка к государственным экзаменам												
	Проведение государственных экзаменов												

	№	Наименование
	1	Гуманитарных дисциплин
	2	Русского языка и литературы
	3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	4	Физики и астрономии
	5	Истории и философии;
	6	Математики и информатики
	7	Психологии общения
	8	Экологических основ природопользования
	9	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	11	Правовых основ профессиональной деятельности
	12	Экономики
	13	Компьютерной графики
	14	Технической механики
	15	Процессов формообразования и инструментов
	16	Технологического оборудования и оснастки
	17	Технологии машиностроения
	18	Программирования для автоматизированного оборудования
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования и инструментов
	5	Технологическое оборудование и оснастка
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок с ЧПУ
	3	Участок аддитивных установок
		Залы:
	1	Спортивный комплекс
	2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	3	Актный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минобрнауки России и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся»
5. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
6. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
5. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практической подготовке в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (уроки, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
-продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
Практическая подготовка реализуется в виде учебной и производственной практик. Учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях на основе заключенных договоров с предприятиями по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 19 недель (684 часа), объем производственной практики составляет 25 недель (900 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;
-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;

-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.		
1.3 Общеобразовательный цикл:		
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.		
Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.		
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.		
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.		
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в Общие учебные дисциплины - "Математику".		
Общеобразовательный цикл состоит из 12 учебных дисциплин, из которых 8 дисциплин (Русский язык, литература, Иностранный язык, Математика, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Астрономия) относятся к "Общим учебным дисциплинам", 3 дисциплины (Родной язык/Родная литература, Физика, Информатика) относятся к "Учебным дисциплинам по выбору из обязательных предметных областей" и дисциплина "Введение в специальность/Основы профессиональной деятельности" является Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся.		
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.		
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.		
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:		
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.		
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:		
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл –		
Математический и общий естественнонаучный цикл –		
Общепрофессиональный цикл –		
Профессиональный цикл –		
1.5 Порядок аттестации обучающихся:		
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.		
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.		
Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.		
Согласовано		
Заместитель директора по учебной работе		Е.В. Криворотова
Заместитель директора по учебно-производственной работе		О.В. Штефанова
Председатель ЦМК специальности		Н.С. Шевченко
Председатель ЦМК ЕН		Л.И. Повольнова
Председатель ЦМК ОГСЭ		Н.В. Буренко



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2020

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала;
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
II																																		0	0	0	0	0	0	8	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
III																																		0	0	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	

- Обозначения:
- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
- Учебная практика
- Подготовка к государственной итоговой аттестации
- Промежуточная аттестация
- Производственная практика (по профилю специальности)
- Государственная итоговая аттестация
- Каникулы
- Производственная практика (преддипломная)
- Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.			
I	39	17	22	2		2												11	52		
II	31	16	15	2	1	1	6		6	2		2						11	52		
III	30	16	14	2	1	1	2 1/2		2 1/2	7		7						10 1/2	52		
IV	30	13	17	1		1	4	4		6 1/2		6 1/2						10 1/2	52		
V	17	9	8	1		1	5		5	8	8		4		4	4	2	2	43		
Всего	147	71	76	8	2	6	17 1/2	4	13 1/2	23 1/2	8	15 1/2	4		4	4	2	45	251		

Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по курсам и семестрам										Объемы ООП																																																																																																																																																																																																													
Идентификатор	Наименование цикла, раздела, дисциплины, профессиональных модулей, МДК, практик	Средние общеобразовательные дисциплины					Средние профессиональные дисциплины					Средние профессиональные дисциплины					Средние профессиональные дисциплины					Средние профессиональные дисциплины					Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	Средние профессиональные дисциплины	

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.01 Русский язык
				[2]	БД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная

МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
--------	---

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика

ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ

	УП.06.01	Станочно-слесарная
	ПП.06.01	Станочная
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.		
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
	УП.02.01	Программно-сборочная
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	УП.03.01	Механо-контрольная
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	УП.04.01	Сборочно-контрольная
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
	МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
	УП.06.01	Станочно-слесарная
	ПП.06.01	Станочная
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.		
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
	УП.02.01	Программно-сборочная
	ПП.02.01	Сборочно-технологическая
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	УП.03.01	Механо-контрольная
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	УП.04.01	Сборочно-контрольная
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
	МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
	УП.06.01	Станочно-слесарная
	ПП.06.01	Станочная
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.		
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование

ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
--------	--

ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная

МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ОГСЭ.02	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика

	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.11	Экономика и организация производства
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.3.	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	УП.01.01	Программно-станочная
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
	ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.7.	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.10.	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика

	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	УП.04.01	Сборочно-контрольная
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика

	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 6.1	Обрабатывать заготовки слесарным инструментом.	
	МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
	ПП.06.01	Станочная
ПК 6.2	Проверять качество выполненных слесарных работ.	
	МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
	ПП.06.01	Станочная
ПК 6.3	Обрабатывать заготовки на металлорежущих станках.	
	МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
	ПП.06.01	Станочная

ПК 6.4	Проверять качество выполненных станочных работ.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Физическая культура												
БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.07	Астрономия												
БД.08	Химия												
БД.09	География												
БД.10	Родная литература												
ПД	Профильные дисциплины												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика												
ПД.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ПОО.01	Введение в специальность, Основы здорового образа жизни												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01. ПК 1.7. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 5.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.6.	ОК 09. ПК 2.7.	ОК 10. ПК 3.1.	ПК 1.10. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.1.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6. ПК 5.2.	ПК 1.7.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 09. ПК 2.6.	ОК 10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.	ПК 1.7. ПК 4.5.	ПК 2.2. ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 05. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 06. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.6.	ОК 05. ПК 3.1.	ОК 09. ПК 3.4.	ОК 10. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 4.4.	ПК 1.3. ПК 4.5.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01. ПК 1.5. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 1.6.	ОК 03. ПК 1.7.	ОК 04. ПК 2.2.	ОК 05. ПК 2.3.	ОК 09. ПК 2.4.	ОК 10. ПК 2.5.	ПК 1.1. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.4.
ОП.03	Техническая механика	ОК 01. ПК 2.4.	ОК 02. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.9.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 4.1.		ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.9. ПК 2.2.
ОП.04	Материаловедение	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.9.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.		ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.4.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01. ПК 2.10. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 3.1.	ПК 1.2. ПК 3.2.	ПК 1.3. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.2.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.4.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01. ПК 2.1.	ОК 02. ПК 2.10.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 04. ПК 2.5.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01. ПК 5.4.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
ОП.13	Охрана труда	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.5.	ОК 03. ПК 4.1.	ОК 04. ПК 4.2.	ОК 05. ПК 4.5.	ОК 09. ПК 5.3.	ОК 10. ПК 5.4.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
ОП.15	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.						
ОП.16	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении												
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 6.2	ОК 02. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2. ПК 6.3	ОК 03. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3. ПК 6.4	ОК 04. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 05. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 06. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 07. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 6.1
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МПК 01 01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.9.					
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
		ПК 1.8.											
УП.01.01	Программно-станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.6.							
ПП.01.01	Механо-технологическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.9.					
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.											
УП.02.01	Программно-сборочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.6.							
ПП.02.01	Сборочно-технологическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей												
УП.03.01	Механо-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.3.
ПП.03.01	Наладочно-станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
УП.04.01	Сборочно-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.3.
ПП.04.01	Наладочно-сборочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
УП.05.01	Экономическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.6.										
ПП.05.01	Организационная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
ПМ.06	Выполнение работ по профессии Станочник широкого профиля	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
УП.06.01	Станочно-слесарная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	
ПП.06.01	Станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)												
	Государственная итоговая аттестация												
	Подготовка выпускной квалификационной работы												
	Защита выпускной квалификационной работы												
	Подготовка к государственным экзаменам												
	Проведение государственных экзаменов												

	№	Наименование
	1	Гуманитарных дисциплин
	2	Русского языка и литературы
	3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	4	Физики и астрономии
	5	Истории и философии;
	6	Математики и информатики
	7	Психологии общения
	8	Экологических основ природопользования
	9	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	11	Правовых основ профессиональной деятельности
	12	Экономики
	13	Компьютерной графики
	14	Технической механики
	15	Процессов формообразования и инструментов
	16	Технологического оборудования и оснастки
	17	Технологии машиностроения
	18	Программирования для автоматизированного оборудования
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования и инструментов
	5	Технологическое оборудование и оснастка
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок с ЧПУ
	3	Участок аддитивных установок
		Залы:
	1	Спортивный комплекс
	2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	3	Актовый зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
5. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
6. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
5. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практике обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
-продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
- учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях на основе заключенных договоров с предприятиями по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 19 недель (684 часа), объем производственной практики составляет 25 недель (900 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;
-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;

-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.		
1.3 Общеобразовательный цикл:		
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.		
Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.		
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.		
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.		
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в дополнительные учебные дисциплины (курсы по выбору обучающихся «Введение в специальность» или «Основы здорового образа жизни»).		
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.		
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.		
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:		
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.		
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:		
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл –		
Математический и общий естественнонаучный цикл –		
Общепрофессиональный цикл –		
Профессиональный цикл –		
1.5 Порядок аттестации обучающихся:		
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.		
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.		
Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.		
Согласовано		
Заместитель директора по учебной работе		Е.В. Криворотова
Заместитель директора по учебно-производственной работе		О.В. Штефанова
Председатель ЦМК специальности		Н.С. Шевченко
Председатель ЦМК ЕН		Л.И. Повольнова
Председатель ЦМК ОГСЭ		Н.В. Буренко



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала;
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август				
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
I																																																					
II																																																					
III																																																					
IV																																																					
V	8	8	8	8	8	8	8	8																																													

- Обозначения:
- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

Промежуточная аттестация

Каникулы

0

Учебная практика

8

Производственная практика (по профилю специальности)

X

Производственная практика (преддипломная)

Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации

III

Государственная итоговая аттестация

*

Неделя отсутствует
- 2 Сводные данные по бюджету времени
- | Курс | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | | | Промежуточная аттестация | | | Практики | | | | | | | | | ГИА | | Каникулы | Всего | Студентов | Групп |
|-------|--|-------|-------|--------------------------|-------|-------|------------------|-------|--------|--|-------|--------|---|-------|-------|-------------|-------------|----------|-------|-----------|-------|
| | | | | | | | Учебная практика | | | Производственная практика (по профилю специальности) | | | Производственная практика (преддипломная) | | | Подго-товка | Прове-дение | | | | |
| | Всего | 1 сем | 2 сем | Всего | 1 сем | 2 сем | Всего | 1 сем | 2 сем | Всего | 1 сем | 2 сем | Всего | 1 сем | 2 сем | | | | | | |
| | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. |
| I | 39 | 17 | 22 | 2 | | 2 | | | | | | | | | | | | 11 | 52 | | |
| II | 31 | 16 | 15 | 2 | 1 | 1 | 6 | | 6 | 2 | | 2 | | | | | | 11 | 52 | | |
| III | 30 | 16 | 14 | 2 | 1 | 1 | 2 1/2 | | 2 1/2 | 7 | | 7 | | | | | | 10 1/2 | 52 | | |
| IV | 30 | 13 | 17 | 1 | | 1 | 4 | 4 | | 6 1/2 | | 6 1/2 | | | | | | 10 1/2 | 52 | | |
| V | 17 | 9 | 8 | 1 | | 1 | 5 | | 5 | 8 | 8 | | 4 | | 4 | 4 | 2 | 2 | 43 | | |
| Всего | 147 | 71 | 76 | 8 | 2 | 6 | 17 1/2 | 4 | 13 1/2 | 23 1/2 | 8 | 15 1/2 | 4 | | 4 | 4 | 2 | 45 | 251 | | |

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.01 Русский язык
				[2]	БД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование

ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная

ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Психология общения
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая

ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОГСЭ.04	Физическая культура
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
--------	--

ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая

МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ОГСЭ.02	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.16	Основы финансовой грамотности
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
УП.03.01	Механо-контрольная
ПП.03.01	Наладочно-станочная
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
УП.04.01	Сборочно-контрольная
ПП.04.01	Наладочно-сборочная
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
УП.05.01	Экономическая
ПП.05.01	Организационная
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
УП.06.01	Станочно-слесарная
ПП.06.01	Станочная
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.3.	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
УП.01.01	Программно-станочная
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.7.	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.01.01	Механо-технологическая
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.10.	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
УП.02.01	Программно-сборочная
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПП.02.01	Сборочно-технологическая
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.09	Технологическая оснастка
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования

	УП.03.01	Механо-контрольная
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
	ПП.03.01	Наладочно-станочная
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	УП.04.01	Сборочно-контрольная
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка

	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
	ПП.04.01	Наладочно-сборочная
ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.	
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	ПП.05.01	Организационная
ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.	
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	УП.05.01	Экономическая
	ПП.05.01	Организационная
ПК 6.1	Обрабатывать заготовки слесарным инструментом.	
	МДК.06.01	Технология выполнения станочных и слесарных работ
	ПП.06.01	Станочная

ПК 6.2	Проверять качество выполненных слесарных работ.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.3	Обрабатывать заготовки на металлорежущих станках.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная
ПК 6.4	Проверять качество выполненных станочных работ.
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ
ПП.06.01	Станочная

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Физическая культура												
БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.07	Астрономия												
БД.08	Химия												
БД.09	География												
БД.10	Родная литература												
ПД	Профильные дисциплины												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика												
ПД.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ПОО.01	Введение в специальность, Основы здорового образа жизни												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01. ПК 1.7. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 5.2.	ОК 03. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.6.	ОК 09. ПК 2.7.	ОК 10. ПК 3.1.	ПК 1.10. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.1.	ПК 1.5. ПК 4.5.	ПК 1.6. ПК 5.2.	ПК 1.7.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 05. ПК 2.5.	ОК 09. ПК 2.6.	ОК 10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.1.	ПК 1.3. ПК 3.4.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.4.	ПК 1.7. ПК 4.5.	ПК 2.2. ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 05. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 06. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.3.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.6.	ОК 05. ПК 3.1.	ОК 09. ПК 3.4.	ОК 10. ПК 3.5.	ПК 1.10. ПК 4.1.	ПК 1.2. ПК 4.4.	ПК 1.3. ПК 4.5.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01. ПК 1.5. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 1.6.	ОК 03. ПК 1.7.	ОК 04. ПК 2.2.	ОК 05. ПК 2.3.	ОК 09. ПК 2.4.	ОК 10. ПК 2.5.	ПК 1.1. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 2.7.	ПК 1.2. ПК 3.4.	ПК 1.3. ПК 3.5.	ПК 1.4. ПК 4.4.
ОП.03	Техническая механика	ОК 01. ПК 2.4.	ОК 02. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.9.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 4.1.		ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.9. ПК 2.2.
ОП.04	Материаловедение	ОК 01. ПК 2.5.	ОК 02. ПК 2.9.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.		ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2. ПК 2.4.
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01. ПК 2.10. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.2. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.3.	ОК 05. ПК 2.4.	ОК 09. ПК 2.5.	ОК 10. ПК 2.6.	ПК 1.10. ПК 3.1.	ПК 1.2. ПК 3.2.	ПК 1.3. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.5.	ПК 1.5. ПК 4.1.	ПК 1.6. ПК 4.2.
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01. ПК 2.2.	ОК 02. ПК 2.4.	ОК 03. ПК 2.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01. ПК 2.1.	ОК 02. ПК 2.10.	ОК 03. ПК 2.4.	ОК 04. ПК 2.5.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01. ПК 2.2. ПК 4.3.	ОК 02. ПК 2.4. ПК 4.4.	ОК 03. ПК 2.5. ПК 4.5.	ОК 04. ПК 2.7.	ОК 05. ПК 2.8.	ОК 09. ПК 3.1.	ОК 10. ПК 3.2.	ПК 1.2. ПК 3.3.	ПК 1.4. ПК 3.4.	ПК 1.5. ПК 3.5.	ПК 1.7. ПК 4.1.	ПК 1.8. ПК 4.2.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01. ПК 2.8.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01. ПК 5.2.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01. ПК 5.4.	ОК 02. ПК 5.5.	ОК 03. ПК 5.6.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
ОП.13	Охрана труда	ОК 01. ПК 3.2.	ОК 02. ПК 3.5.	ОК 03. ПК 4.1.	ОК 04. ПК 4.2.	ОК 05. ПК 4.5.	ОК 09. ПК 5.3.	ОК 10. ПК 5.4.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01. ПК 4.5.	ОК 02. ПК 5.3.	ОК 03. ПК 5.4.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
ОП.15	Электротехника	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.						
ОП.16	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОП.17	Информационные технологии в машиностроении												
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК 1.10. ПК 2.3. ПК 4.1. ПК 6.2	ОК 02. ПК 1.2. ПК 2.4. ПК 4.2. ПК 6.3	ОК 03. ПК 1.3. ПК 2.5. ПК 4.3. ПК 6.4	ОК 04. ПК 1.4. ПК 2.6. ПК 4.4.	ОК 05. ПК 1.5. ПК 2.7. ПК 4.5.	ОК 06. ПК 1.6. ПК 2.8. ПК 5.1.	ОК 07. ПК 1.7. ПК 2.9. ПК 5.2.	ОК 08. ПК 1.8. ПК 3.1. ПК 5.3.	ОК 09. ПК 1.9. ПК 3.2. ПК 5.4.	ОК 10. ПК 2.1. ПК 3.3. ПК 5.5.	ОК 11. ПК 2.10. ПК 3.4. ПК 5.6.	ПК 1.1. ПК 2.2. ПК 3.5. ПК 6.1
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ОК 01. ПК 1.10.	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
млк 01 01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.9.					
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
		ПК 1.8.											
УП.01.01	Программно-станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.6.							
ПП.01.01	Механо-технологическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.9.					
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.											
УП.02.01	Программно-сборочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.6.							
ПП.02.01	Сборочно-технологическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей												
УП.03.01	Механо-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.3.
ПП.03.01	Наладочно-станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
УП.04.01	Сборочно-контрольная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.3.
ПП.04.01	Наладочно-сборочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
УП.05.01	Экономическая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.6.										
ПП.05.01	Организационная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
ПМ.06	Выполнение работ по профессии Станочник широкого профиля	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
МДК.06.01	Технология выполнение станочных и слесарных работ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
УП.06.01	Станочно-слесарная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	
ПП.06.01	Станочная	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 6.1
		ПК 6.2	ПК 6.3	ПК 6.4									
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)												
	Государственная итоговая аттестация												
	Подготовка выпускной квалификационной работы												
	Защита выпускной квалификационной работы												
	Подготовка к государственным экзаменам												
	Проведение государственных экзаменов												

	№	Наименование
	1	Гуманитарных дисциплин
	2	Русского языка и литературы
	3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	4	Физики и астрономии
	5	Истории и философии;
	6	Математики и информатики
	7	Психологии общения
	8	Экологических основ природопользования
	9	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	11	Правовых основ профессиональной деятельности
	12	Экономики
	13	Компьютерной графики
	14	Технической механики
	15	Процессов формообразования и инструментов
	16	Технологического оборудования и оснастки
	17	Технологии машиностроения
	18	Программирования для автоматизированного оборудования
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования и инструментов
	5	Технологическое оборудование и оснастка
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок с ЧПУ
	3	Участок аддитивных установок
		Залы:
	1	Спортивный комплекс
	2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	3	Актовый зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200);
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
4. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
5. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
6. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
5. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
Локальные нормативные акты:
1. Положение об учебно-методическом комплексе учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательных программ среднего профессионального образования.
2. Положение о формировании фонда оценочных средств в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
3. Положение о рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов.
5. Положение о практике обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК»
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
-продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
- учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях на основе заключенных договоров с предприятиями по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 19 недель (684 часа), объем производственной практики составляет 25 недель (900 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;
-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;

-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.		
1.3 Общеобразовательный цикл:		
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.		
Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.		
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.		
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГ 15.00.00 Машиностроение согласно Приложению к письму Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259 «Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования» отнесена к технологическому профилю.		
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в дополнительные учебные дисциплины (курсы по выбору обучающихся «Введение в специальность» или «Основы здорового образа жизни»).		
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.		
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.		
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:		
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.		
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:		
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл –		
Математический и общий естественнонаучный цикл –		
Общепрофессиональный цикл –		
Профессиональный цикл –		
1.5 Порядок аттестации обучающихся:		
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.		
По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.		
Государственная итоговая аттестация проводится в форме выполнения и защиты дипломного проекта.		
Согласовано		
Заместитель директора по учебной работе		Е.В. Криворотова
Заместитель директора по учебно-производственной работе		О.В. Штефанова
Председатель ЦМК специальности		Н.С. Шевченко
Председатель ЦМК ЕН		Л.И. Повольнова
Председатель ЦМК ОГСЭ		Н.В. Буренко