

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области
«Энгельсский промышленно-экономический колледж»
(ГАПОУ СО «ЭПЭК»)

СОГЛАСОВАНО
Совет Учреждения
Протокол от 14.10.2019. № 4
Секретарь [подпись] Ю.Ю.Лаврентьева



**Положение
о предметной и профессиональной стажировке
преподавателей и мастеров производственного обучения**

1. Общие положения

1.1 Настоящее положение разработано на основе: Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования, Устава ГАПОУ СО «Энгельсский промышленно-экономический колледж» (далее – ГАПОУ СО «ЭПЭК», Колледж).

1.2 Стажировка является одним из видов повышения квалификации преподавателей и мастеров производственного обучения. Осуществляется с целью повышения их мастерства, а также изучения передового опыта деятельности организаций соответствующей профессиональной сферы.

1.3 Прохождение стажировки является необходимым условием для выполнения нового вида деятельности профессиональной деятельности преподавателем и позволяет решать следующие задачи:

- изучения передового опыта работы в соответствующей профессиональной сфере;
- осуществлять совместную с потребителями кадров деятельность по разработке учебно-методического обеспечения образовательных программ;
- повысить профессиональный уровень мастеров производственного обучения и преподавателей профессионального цикла др.

1.4 Планирование работы по стажировке преподавателей и мастеров производственного обучения, и контроль его выполнения осуществляют заместитель директора по учебно-производственной работе.

1.5 Стажировка преподавателей и мастеров производственного обучения проводится на предприятиях и организациях различных форм

собственности.

2. Организационные требования к стажировке

2.1 Сроки и условия стажировки преподавателя и мастера производственного обучения устанавливаются договором с конкретной организацией.

2.2 Стажировка преподавателя и/или мастера производственного обучения оформляется приказом по Колледжу с учетом годового плана стажировки, договора (письма) с организацией, где организуется прохождение стажировки.

2.3 Стажировка носит индивидуальный характер. Для каждого стажёра составляется отдельная программа или план прохождения стажировки с подробным описанием заданий (тем) и сроков их исполнения.

2.4. Программа стажировки рассматривается на заседании цикловой методической комиссии, согласовывается с руководителем предприятия (организации), утверждается заместителем директора по учебно-производственной работе.

3. Содержание стажировки

3.1 Программа стажировки или план прохождения стажировки может предусматривать:

- обоснование необходимости ее прохождения;
- содержание;
- самостоятельную работу;
- приобретение профессиональных и организаторских навыков;
- работу с технической и нормативной документацией;
- разработку учебно-методического обеспечения дисциплины, профессионального модуля.

3.2 По завершению стажировки преподаватель должен внести соответствующие коррективы в рабочие программы учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, практического обучения с учетом вновь приобретенных или обновленных знаний, умений, инноваций в данной отрасли, применять их в процессе обучения студентов.

4. Документальное оформление стажировки

4.1 По окончании стажировки преподаватель или мастер производственного обучения оформляет отчет о результатах стажировки.

4.2 Руководитель от предприятия (организации) дает отзыв о

прохождении стажировки преподавателем, мастером производственного обучения. Соответствующая запись производится в программе стажировки и заверяется печатью предприятия (организации).

4.3 Итоги стажировки преподавателя или мастера производственного обучения подводятся на заседании цикловой методической комиссии.

4.4 По результатам прохождения стажировки преподавателю или мастеру производственного обучения выдается заключение от руководителя предприятия (организации) с кратким описанием проведенной работы и полученных результатов.